



El Gobierno central aplica en las Cuencas la táctica del palo y la zanahoria: primero muestra toda la dureza de los recortes y después abre la mano para intentar que la hortaliza, aunque sea escuálida, sepa a gloria, mientras genera el espejismo de un futuro seguro. Así lo hizo en la nego-

ciación del Plan de la Minería, que tras su firma mantiene al sector al borde del abismo; con los fondos mineros, que anuló por completo, para pactar después unas escasas nuevas ayudas de las que no ha invertido ni un euro; y ahora con las subvenciones medioambientales a las que Hunosa fiaba uno de sus planes es-

trella, la llamada "Hunosa Verde", de las que excluyó a la hullera para después aceptarla, pero con la mitad del dinero en juego. El caminar del burro azuzado entre el palo y la zanahoria es tan incierto como inseguro, y se corre el riesgo de que el animal se encabrite ante el cansancio de afrontar una ruta sin horizonte.

Viernes, 13 de febrero de 2015

Las Cuencas

LA NUEVA ESPAÑA 19

El horno de La Florida se hace grande

El Centro de Nanotecnología culmina este mes, junto a técnicos alemanes, las pruebas en Sotrondio con la fabricación de piezas de mayor tamaño

Sotrondio,
Miguel Á. GUTIÉRREZ
Los investigadores del Centro de Investigación en Nanomateriales y Nanotecnología (CINN) culminarán a lo largo de este mes las pruebas de funcionamiento del horno de sinterización (compactación) que la entidad tiene en el polígono de La Florida, en Sotrondio. Esta máquina permite dar forma, a partir de compuestos obtenidos en el laboratorio, a los denominados "ultramateriales", productos que ofrecen propiedades excepcionales de dureza, ligereza o resistencia al calor (según las necesidades existentes), en piezas de reducido tamaño. En los últimos meses se han desarrollado discos cerámicos de tamaños pequeños e intermedios, como parte de un proyecto europeo y para probar la capacidad del hor-

no. A finales de este mes se acometerán los últimos ensayos con discos de 400 milímetros de diámetro. Si la experiencia es exitosa, se darán por cerradas las pruebas y comenzará la producción a pleno rendimiento.

El objetivo final es conseguir, para su introducción en el mercado, herramientas de corte, componentes mecánicos para bombas y matrices para estampación inspirados en innovadores materiales cerámicos electroconductores de óxido de aluminio y óxido de circonio. La pruebas que se realizarán con los discos de 400 milímetros contarán con la presencia de técnicos de la empresa alemana FTC Systeme, suministradora de los equipos. "Ya estuvieron aquí cuando se puso en marcha la máquina y ahora también estarán para tutelar un poco todo ese proce-

so", indicaron responsables del CINN, para añadir: "Si todo sale como esperamos podremos dar por finalizado el período de pruebas y centrarnos en lo que es la fabricación".

El CINN tiene desde el pasado verano su sede central en el edificio tecnológico del pozo Entrego. También cuenta con una nave en el polígono de La Florida para sus investigaciones. En esta última instalación, el equipo principal es un horno de sinterización de grandes dimensiones que costó 3,5 millones.

El proceso de sinterización consiste en la aplicación de un tratamiento térmico a unos polvos -oxídicos, carburos o metales, todos ellos de escala nano- previamente conformados en el laboratorio. Mediante la unión entre las partículas adyacentes del mate-

rial y la aplicación de calor se transforma en un producto denso y resistente.

Tras los ensayos realizados hasta ahora las últimas pruebas se centrarán en la obtención de piezas de 400 milímetros de diámetro de gran resistencia nunca antes fabricadas y destinadas a la producción de herramientas de corte, componentes mecánicos para bombas y matrices para estampación de metales. "La pruebas de funcionamiento propiamente dichas acabarán con esta fase", argumentaron desde el CINN.

Junto a las herramientas de corte de gran resistencia, los "ultramateriales" sirven para obtener elementos muy diversos como espejos de satélites, ventanas transparentes al infrarrojo para desviar misiles, microchips o blindajes de tanques.

PSOE e IU ven un interés electoralista en el compromiso del PP con los fondos

Mieres / Langreo, J. V.
Tanto el PSOE como IU aprecian un interés electoralista en las declaraciones de la presidenta del PP de Asturias, Mercedes Fernández, que aseguraba que Industria no recurriría la ejecución de la sentencia de los fondos mineros. El secretario de Organización de la FSA-PSOE, Jesús Gutiérrez, aseguró que "sólo faltaba que el Gobierno volviese a recurrir, pero las palabras de la presidenta del PP no valen ahora, desde el primer momento se tenía que haber puesto al frente de este problema y no haber esperado a que hubiese una sentencia". El diputado de IU, Gaspar Llamazares, dijo que las declaraciones de Fernández "son una burla electoral a la ciudadanía".

Los accidentes aumentan en tres puntos negros de la carretera de Santo Emiliano

Los vecinos del valle de San Juan piden que se rectifique el peralte de varias curvas

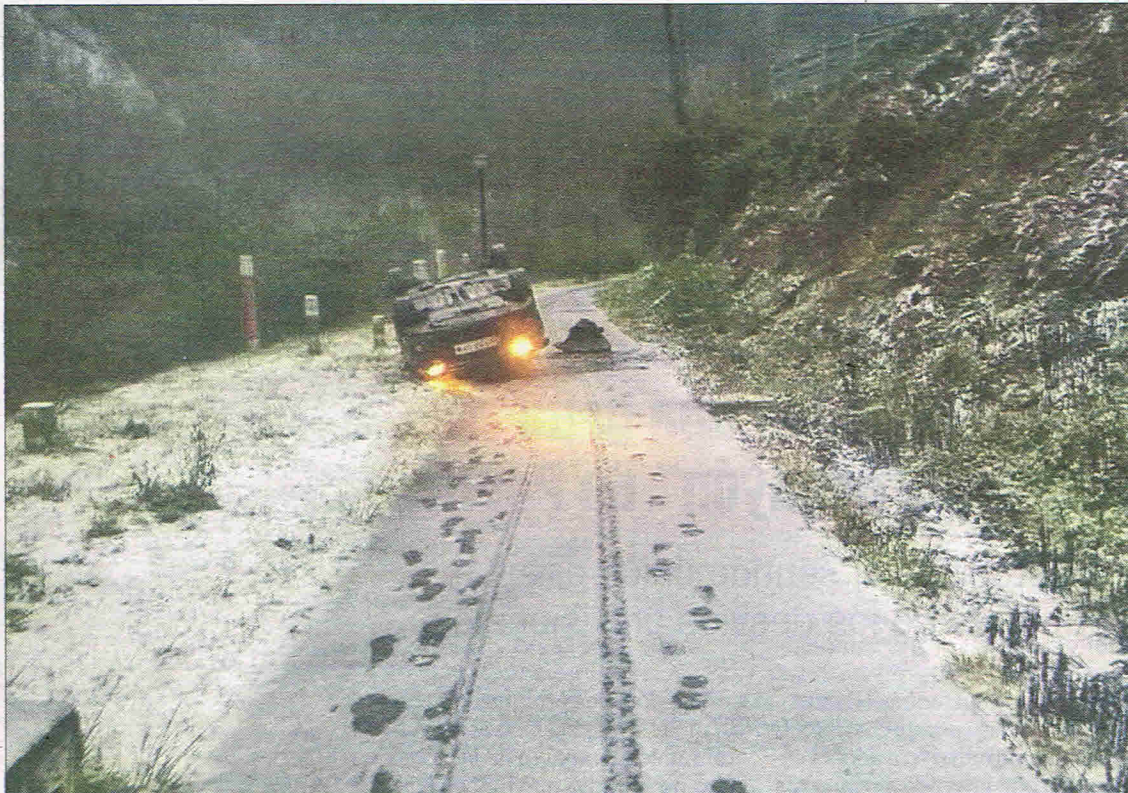
Mieres del Camino,
David MONTAÑÉS
La carretera del puerto Santo Emiliano, en su vertiente mierense, no ofrece seguridad a sus usuarios. Al menos así lo sostiene la Federación de Asociaciones de Vecinos de Mieres, que está preparando un escrito de queja para trasladarlo a la Dirección General de Carreteras del Principado. Esta plataforma se ha hecho eco de las protestas de los pueblos del valle de San Juan, que reclaman que se mejore el peraltado de varios tramos.

"Se están produciendo demasiados accidentes por culpa del peralte de varias curvas, que no es el correcto y aumenta el riesgo de siniestros", señala Ángel Luis Rubio, presidente de la Federación de Vecinos. El pasado martes se produjeron dos accidentes a la altura de la localidad de Murias. "Los ocupantes de los vehículos resultaron ilesos pero ambos coches se salieron de la vía con un intervalo de tiempo inferior a la hora", remarca Rubio. Hace unos días, la pasada semana, otro turismo sufrió un aparatoso siniestro a la altura de Cuestavil. El vehículo también se salió de la calzada, cayendo por un desnivel de unos cinco metros.

El coche acabó en la senda peatonal de Rioturbio, volcado sobre el techo. Fue a primera hora de la mañana, por lo que no había nadie en esta transitada zona de recreo. Las dos ocupantes del vehículo, dos profesoras del colegio de Rioturbio, sufrieron daños de consideración: "Una de ellas tuvo que ser operada por las lesiones sufridas en un brazo", lamentó Ángel Luis Rubio.

El movimiento vecinal sostiene que hay tres puntos en la carretera del puerto Santo Emiliano especial conflictos. Dos se encuentran a la altura de Murias y el tercero es la ya citada curva de Cuestavil. Los usuarios explican que la peligrosidad de estos tramos aumenta en invierno la filtrarse agua desde las cunetas y, en ocasiones, con las bajas temperaturas, formarse placas de hielo. Ante esta situación, la Federación de Vecinos reclama a la dirección general de Carreteras una actuación urgente para mejorar el peraltado en las zonas problemáticas.

La carretera de Santo Emiliano fue durante décadas la conexión más directa entre Mieres y Langreo por carretera, aunque desde la apertura de la Autovía Minera su volumen de tráfico ha disminuido sensiblemente.



Un vehículo volcado a la altura de Cuestavil, en el puerto de Santo Emiliano, la pasada semana. | FERNANDO GEIJO



FERNANDO GEIJO

Protesta por el aislamiento de dos pueblos de Lena

Los vecinos del valle del Huerna, en Lena, protestaron ayer por el cierre del acceso a dos pueblos. Están incomunicadas por la nieve las localidades de El Quempu y Tuiza de Arriba. En la imagen, un momento de la protesta, que cortó el tráfico en la carretera N-634 durante media hora. Se vieron afectados vehículos de la obra de la Variante y el transporte escolar.

El horno de La Florida se hace grande

El Centro de Nanotecnología culmina este mes, junto a técnicos alemanes, las pruebas en Sotrondio con la fabricación de piezas de mayor tamaño

Sotrondio,

Miguel Á. GUTIÉRREZ

Los investigadores del Centro de Investigación en Nanomateriales y Nanotecnología (CINN) culminarán a lo largo de este mes las pruebas de funcionamiento del horno de sinterización (compactación) que la entidad tiene en el polígono de La Florida, en Sotrondio. Esta máquina permite dar forma, a partir de compuestos obtenidos en el laboratorio, a los denominados "ultramateriales", productos que ofrecen propiedades excepcionales de dureza, ligereza o resistencia al calor (según las necesidades existentes), en piezas de reducido tamaño. En los últimos meses se han desarrollado discos cerámicos de tamaños pequeños e intermedios, como parte de un proyecto europeo y para probar la capacidad del hor-

no. A finales de este mes se acometerán los últimos ensayos con discos de 400 milímetros de diámetro. Si la experiencia es exitosa, se darán por cerradas las pruebas y comenzará la producción a pleno rendimiento.

El objetivo final es conseguir, para su introducción en el mercado, herramientas de corte, componentes mecánicos para bombas y matrices para estampación inspirados en innovadores materiales cerámicos electroconductores de óxido de aluminio y óxido de circonio. La pruebas que se realizarán con los discos de 400 milímetros contarán con la presencia de técnicos de la empresa alemana FTC Systeme, suministradora de los equipos. "Ya estuvieron aquí cuando se puso en marcha la máquina y ahora también estarán para tutelar un poco todo ese proce-

so", indicaron responsables del CINN, para añadir: "Si todo sale como esperamos podremos dar por finalizado el período de pruebas y centrarnos en lo que es la fabricación".

El CINN tiene desde el pasado verano su sede central en el edificio tecnológico del pozo Entrego. También cuenta con una nave en el polígono de La Florida para sus investigaciones. En esta última instalación, el equipo principal es un horno de sinterización de grandes dimensiones que costó 3,5 millones.

El proceso de sinterización consiste en la aplicación de un tratamiento térmico a unos polvos -oxidicos, carburos o metales, todos ellos de escala nano- previamente conformados en el laboratorio. Mediante la unión entre las partículas adyacentes del mate-

rial y la aplicación de calor se transforma en un producto denso y resistente.

Tras los ensayos realizados hasta ahora las últimas pruebas se centrarán en la obtención de piezas de 400 milímetros de diámetro de gran resistencia nunca antes fabricadas y destinadas a la producción de herramientas de corte, componentes mecánicos para bombas y matrices para estampación de metales. "Las pruebas de funcionamiento propiamente dichas acabarán con esta fase", argumentaron desde el CINN.

Junto a las herramientas de corte de gran resistencia, los "ultramateriales" sirven para obtener elementos muy diversos como espejos de satélites, ventanas transparentes al infrarrojo para desviar misiles, microchips o blindajes de tanques.